

LUKOIL GENESIS ARMORTECH JP 5W-30

Синтетическое моторное масло для японских автомобилей

Спецификации

- API SP, SP-RC, SN PLUS, SN-RC, SN
- ILSAC GF-6A, GF-5

Описание продукта

Синтетическое моторное масло для бензиновых двигателей легковых автомобилей, в том числе оборудованных турбонаддувом и катализаторами тройного действия (TWC). Производится с применением передовой технологии DuraMax®.

Область применения

Рекомендовано к всесезонному применению в бензиновых двигателях автомобилей Toyota, Honda, Infiniti, Lexus, Mazda, Nissan, Suzuki, Subaru, Acura как в гарантийный, так и послегарантийный период эксплуатации. Также подходит для применения в двигателях других автопроизводителей, требующих применения масел класса API SP/SN или ILSAC GF-6A/5 и класса вязкости SAE 5W-30.

Преимущества

ЗАЩИТА ОТ LSPI

Защищает от преждевременного воспламенения топливовоздушной смеси (LSPI) в двигателях T-GDI (Turbocharged gasoline direct injection)

ВЫСОКАЯ ТОПЛИВНАЯ ЭКОНОМИЧНОСТЬ

За счёт оптимальной вязкости и современного модификатора трения обеспечивает плавную работу двигателя и высокий показатель топливной экономии

МАКСИМАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Максимальная защита двигателя от износа в жестких условиях городского цикла и в условиях повышенных нагрузок

НИЗКИЙ РАСХОД

Специально подобранная рецептура минимизирует расход масла на угар

Наименование продукта при заказе: Масло моторное LUKOIL GENESIS ARMORTECH JP 5W-30, СТО 79345251-185-2019

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052 / ГОСТ 3900	849,1
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	10,86
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	60,71
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	172
Динамическая вязкость (CCS) при -30°С, мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ P 52559	4 608
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	9,1
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	0,82
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800 / DIN 51581-1	11,0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	230
Температура потери текучести, °С	ASTM D5950 / ASTM D97	-40